

御中

年 月 日

## 製品品質証明書

株式会社フカガワ

品名	フカガワアルミテープ (SO)	
構成	アルミニウム箔	軟質アルミニウム箔 (JIS H 4160 相当品)
		純度 : 99.3%以上
		平均厚さ : 0.05mm
		重量 : 132.5g/m <sup>2</sup>
	粘着剤	合成樹脂系粘着剤 (無溶剤タイプ)
剥離紙	シリコン系片面剥離紙	
特性 <sup>注)</sup>	試験項目	代表値
	テープ厚さ (mm)	0.080
	粘着力 (N/10mm)	4.50
	ボールタック (ボールNo.)	30
	保持力 (落下分)	200
備考欄		
注) JIS Z 0237 (2009) に準拠した試験方法による。		
・テープ厚さ : 長さ約 1m の試験片を、JIS B 7503 に規定されたダイヤルゲージで長さ方向 3 か所測定 (概ね等間隔) し、その平均値を求める。(φ5mmのダイヤルゲージ使用)		
・粘着力 : 被着体 : BASUS 板、圧着条件 : 質量 2000g のローラーで 2 往復 (速度 10±0.5mm/秒)、 圧着から測定までの時間 : 23℃で 1 分以内、試験温度 : 23℃、 引き剥がし角度 : 180°、引き剥がし速度 : 5.0±0.2mm/秒。		
・ボールタック : 球転式、傾斜 30°にて測定。		
・保持力 : 被着体 : BASUS 板、貼り付け面積 : 25mm×25mm、圧着条件 : 質量 2000g のローラーで 1 往復 (速度 5mm/秒)、圧着から測定までの時間 : 23℃で 20~40 分、試験温度 : 23℃、荷重 : 9.8N、 評価 : 試験板から落下するまでの時間 (分)。		
※記載されている数値は測定値の代表値であり、保証値ではありません。		