

ファイバーレーザー切断機「レーザーデュアル」

# Laser Dual

## 安全

 「ヒューム」と「窒素酸化物」が大幅軽減 ※粉塵量：1/30 (当社比)

- 切断幅が小さく、従来発生していた有害物質、「ヒューム(金属粉塵)」と「窒素酸化物」の発生を抑えて安全性の高い作業環境を構築。
- 切断パーツ裏面に汚れの付着ナシ、拭き取り作業は不要。

## ECO

クリーンでECOな切断機

- 圧縮エアを使用する為、ランニングコストが大幅に削減されます。
- 集塵機のフィルター寿命が伸びます。

## 進化

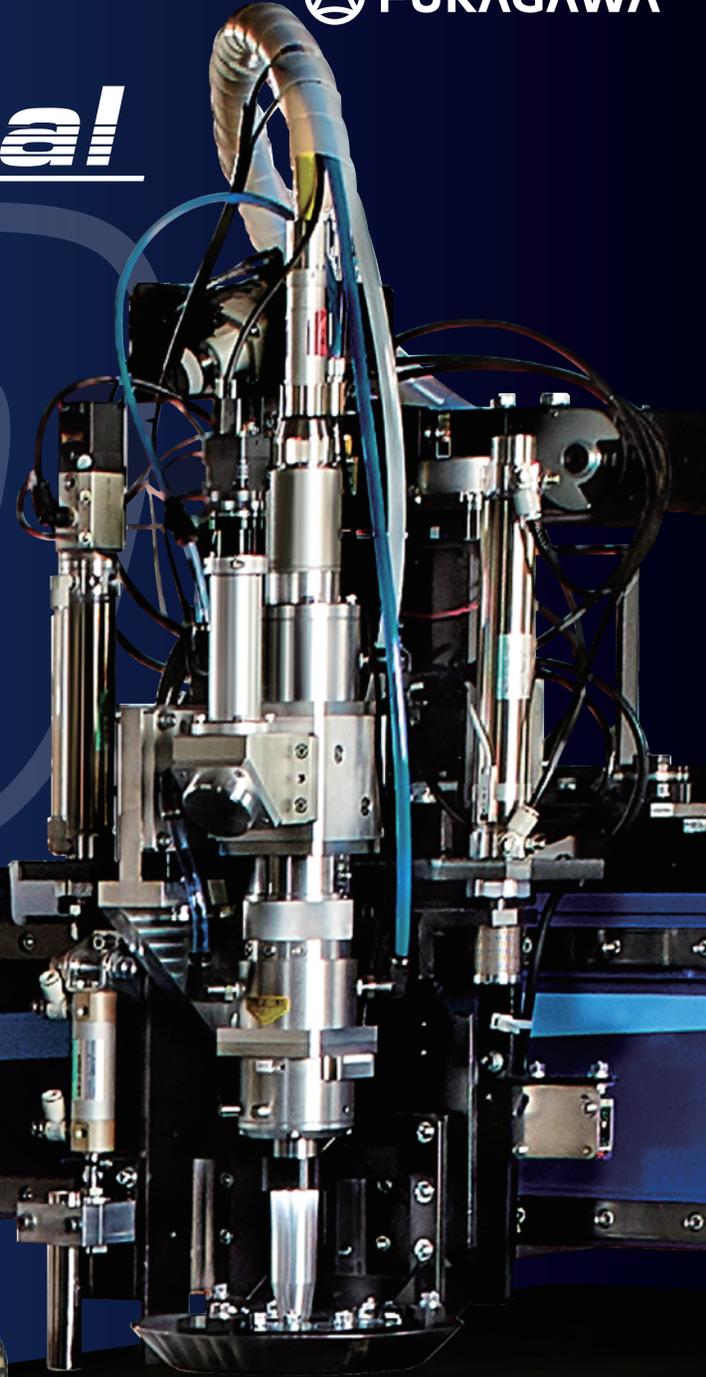
切断精度と速度UP

- 切断スピードが1.5倍以上にアップ。(※当社プラズマ切断機と比較)
- 二軸駆動のため切断精度も格段に向上。ドロスが少なく、その後のロール成型機への負担が軽減されます。
- テーブル内の金属粉塵を掃除するのも楽になります。

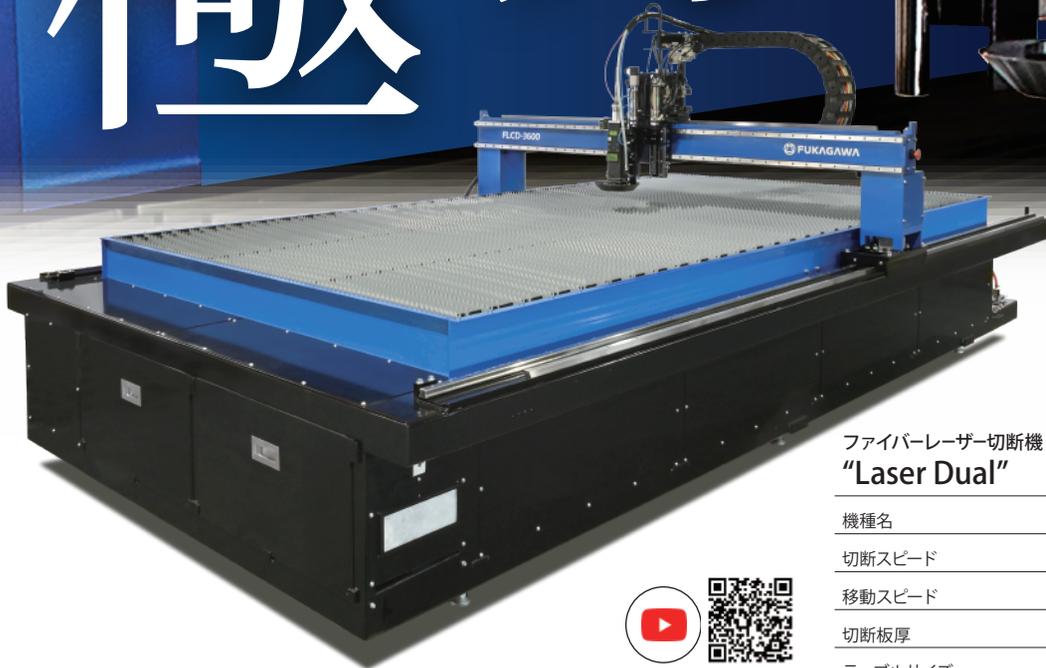
## 快適

ペーパーレス&amp;メンテナンスフリー

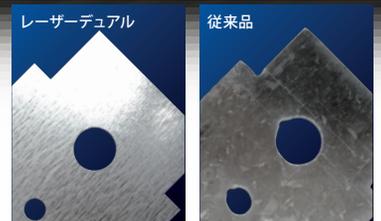
- 新制御ソフトにより仕上りをモニターで確認、指示書の印刷不要。
- 光化学系部品が少ない為、頻繁なメンテナンスが不要です。



# 極七切



切断面の仕上がりも格段に向上！


 ファイバーレーザー切断機  
 “Laser Dual”

機種名	FLCD-3600 / FLCD-5400
切断スピード	MAX36m/min (亜鉛鋼板:t0.5の場合)
移動スピード	MAX40m/min
切断板厚	t0.5 ~ t1.6 (レーザー発振器1kw 搭載)
テーブルサイズ(mm)	FLCD-3600 (W)4600×(D)2370×(H)1700 FLCD-5400 (W)6400×(D)2370×(H)1700

