

アングルフランジ溶接機

 従来に比べ作業時間が**約1/3**に削減 ※当社比

JFH-1530

4点同時 溶接が可能!

特徴

- 4点同時に溶接する事で歪みが少ないです。
- 1点溶接、2点溶接、3点溶接、4点溶接の選択ができます。
- 溶接技術を持たなくても誰でも作業ができます。


アングルフランジ溶接機

※アングルフランジ組み方：円組となります。
 ※ステンレスの溶接をする場合は、ステンレス用の溶接ワイヤーが必要になります。
 ※アングルサイズ・材質を変更する時は、再度微調整が必要です。

型番	加工サイズ	材質	溶接サイズ	機械サイズ (mm)W×L×H	重量(kg)
JFH-1530	L3×25/L3×30	鉄 亜鉛メッキ ステンレス	最小 200×200	5200×3050×1600	1700
	L3×40/L4×50		最大 3500×1500		
JFH-1015	L5×40/L6×50	鉄 亜鉛メッキ ステンレス	最小 200×200	3500×2450×1600	1600
			最大 1500×1000		


 製品紹介を動画で
ご覧いただけます!


発生機の設置例


フカガワ
